

NAJWIĘKSZA PRACUJĄCA NA GAZIE LNG JEDNOSTKA KOGENERACYJNA W POŁUDNIOWEJ CZĘŚCI POLSKI.



case study Schumacher Packaging



Przeprowadziliśmy w zakładzie Schumacher Packaging w Myszkowie obowiązkowy audyt energetyczny, a następnie zidentyfikowaliśmy i wdrożyliśmy szereg inwestycji o łącznym koszcie wynoszącym ponad 65 milionów złotych. Skupmy się jednak tylko na fragmencie tej modernizacji - mowa o jednostce kogeneracyjnej o mocy 4,4 MW, która działa w zakładzie od kilku miesięcy. Na wrzesień 2024 roku jest to największa pracująca jednostka kogeneracyjna w południowej części Polski.

Schumacher Packaging to globalny producent różnego rodzaju opakowań papierowych. Posiadająca 29 oddziałów firma jest jednym z największych wytwórców produktów z tekstury litej i falistej w Europie.



KLIKNIJ, ABY DOWIEDZIEĆ SIĘ
WIĘCEJ O OBOWIĄZKOWYM DLA
DUŻYCH PRZEDSIĘBIORSTW
AUDYCIE ENERGETYCZNYM
PRZEDSIĘBIORSTWA



Nasza praca z Schumacher Packaging
rozpoczęła się od...

Audytu



Klient wykonywał obowiązkowy audyt energetyczny przedsiębiorstwa. Wskazaliśmy mu działania, które mogłyby przyczynić się do osiągnięcia wysokich oszczędności energetycznych w zakładzie i zdecydował się na realizację inwestycji z DB Energy.

Pierwsze działania - modernizacja elektrociepłowni

Na początku inżynierowie DB Energy zwrócili uwagę na bardzo niską wyjściową sprawność kotłów, która wynosiła tylko 65%. Zauważyli również liczne problemy eksploatacyjne z ich infrastrukturą oraz na brak automatycznej regulacji parametrów pracy.

Dzięki wprowadzeniu kompleksowej modernizacji, udało się nam podnieść sprawność kotłów o 31%. Zmniejszyliśmy zapotrzebowanie zakładu na energię w paliwie o 72 GWh - to około 300 wagonów węgla! Dzięki zawniokowaniu o Białe Certyfikaty przed rozpoczęciem prac, Klient uzyskał również możliwość uzyskania świadectw efektywności energetycznej o wartości około 11,5 mln zł.

O tej części projektu piszemy tutaj:

Schumacher Packaging

Jak zaoszczędzić 20 milionów?



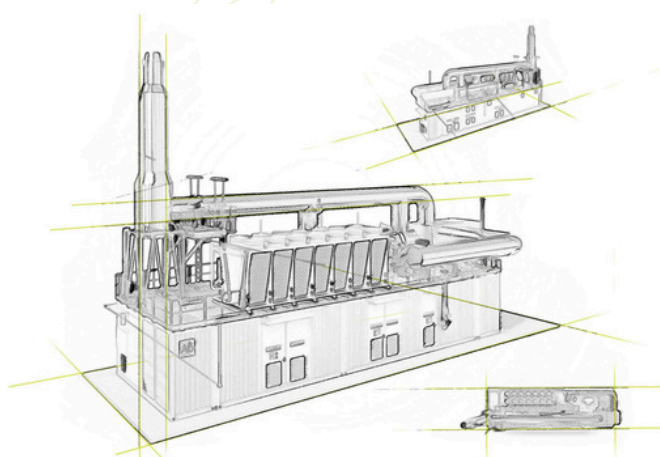
Dalsze kroki

Równoległe z modernizacją kotłów w elektrociepłowni realizowaliśmy również instalację odpylania, odazotowania i odsiarczania spalin, budowę kotłowni gazowej, rozbudowę stacji uzdatniania wody, nowy układ przenośników węgla, modernizację turbiny parowej w elektrociepłowni oraz instalację kogeneracyjną.

Dzięki tak kompleksowej realizacji projektów z zakresu energetyki i energetyki ciepłej, zakład w Myszkowie **samodzielnie wytwarza prawie 9 MW energii elektrycznej**. Zaprojektowanie całej inwestycji i pozyskanie pozwoleń zajęło ponad rok, jednak dzięki elastyczności mogliśmy spełnić wszystkie założenia Klienta w taki sposób, aby osiągnąć maksymalną efektywność energetyczną.

Instalacja kogeneracyjna

Początkowo w planach była jednostka kogeneracyjna o mocy 1 MW. Z czasem jednak ten plan zmieniał się i ostatecznie zainstalowana **kogeneracja wytwarza 4,4 MW energii - w tym 3 MW energii cieplnej i ponad 1,7 ton pary wodnej**, potrzebnej w procesie produkcji.



Zakład miał istniejącą stację gazu na własne potrzeby. Okazało się, że aby zasilić większą jednostkę kogeneracyjną, potrzebne jest 2 razy więcej gazu niż mogła zapewnić stacja. **Rozbudowaliśmy stację gazową oraz dobudowaliśmy kolejny kocioł**. Postawiliśmy również własną **stację transformatorową**, która wyprowadza energię z kogeneracji do procesu produkcyjnego oraz zasila nową kotłownię gazową (parową).

3 lata

Okres zwrotu inwestycji

Efekty modernizacji

Obecnie produkcja nie jest zależna tylko od dwóch kotłów w elektrociepłowni, ale może też produkować ciepło i parę w kotłowni gazowej i kogeneracji. Dzięki zdwersyfikowaniu źródeł energii można stosować te instalacje zamiennie i oszczędzać energię. Jednostka kogeneracyjna zapewnia obecnie około 40% zapotrzebowania zakładu na energię.

21,8 mln zł

Koszt modernizacji

1445

projektów przemysłowych

Pomagamy średnim i dużym firmom przemysłowym stać się częścią zeroemisyjnej przyszłości. Chcemy współtworzyć fabryki, które moglibyśmy mieć tuż za płotem. Doradzamy, projektujemy, realizujemy i finansujemy działania z zakresu efektywności energetycznej. To dekarbonizacja, która się opłaca.

5,63 mld zł

wartość zrealizowanych projektów

9,8 TWh

łączna redukcja zużycia energii

2,2 mld zł

roczne oszczędności naszych Klientów

Dekarbonizacja, która się opłaca